



Ausstellungsdatum: 28. Mai 2017
Dieser Bericht umfasst 4 Seiten.

tgm

Staatliche Versuchsanstalt

Kunststoff- und Umwelttechnik

FEDERAL INSTITUTE OF TECHNOLOGY
PLASTICS TECHNOLOGY AND
ENVIRONMENTAL ENGINEERING

Prüfbericht

TGM – VA KU 27158

Erstprüfung 2017
Trinkwassereignung gemäß ÖNORM B 5014-1:2016
Dichtungen aus EPDM

Auftraggeber:	DUCI S.r.l.
Anschrift:	Via Monte Avaro, 69, 24060 Chiuduno BG, Italien
Auftrag eingelangt:	3. Mai 2017
Zeichen des Auftrages:	Barbara Pezzotti
Prüfguteingang:	-
Prüfzeitraum:	KW 21/2017
TGM-Zahl:	233/17



Prüf- und Inspektionsstelle: Versuchsanstalt - TGM Kunststoff- und Umwelttechnik
Antragsteller: DUCI s.r.l., 24060 Chiuduno (BG), Italien
Hersteller: DUCI s.r.l., 24060 Chiuduno (BG), Italien
Markenname des Produktes: Dichtungen aus M534
Art des Anlagenteiles: Dichtungen für Rohre < DN/ID 80
Werkstofftype: EPDM
Handelsbezeichnung des Werkstoffes: M534
Einsatzbereiche: Kleinstteile für die Hausinstallation
Maximale Anwendungstemperatur: Warmwasser 85°C
Gültigkeit: bis 06. Jänner 2021

Ergebnisse

Rezepturbewertung: Entspricht den Anforderungen der ÖNORM B5024-1:2016

Mikrobiologisches Verhalten: TZW Karlsruhe, TZW-Az.: MO 045/16 (2016-05-23)

Kaltwasser 23°C	1. Periode 72h	2. Periode 72h	3. Periode 72h	Grenzwert 3. Periode
Äußere Beschaffenheit	k. V. ¹	k. V. ¹	k. V. ¹	k. V.
Geruchswert (TON)	k. V. ¹	k. V. ¹	k. V. ¹	≤ 2
Geschmackswert (TFN)	k. V. ¹	k. V. ¹	k. V. ¹	≤ 2
TOC mg m ⁻² d ⁻¹	<2,5 ¹	<2,5 ¹	<2,5 ¹	≤ 125
DWPLL-Werte	Grenzwerte wurden eingehalten ¹			

k. V. Keine Veränderung gegenüber dem Nullwasser

¹ Werte übernommen aus dem Prüfzeugnis TZW Karlsruhe Prüfstelle Wasser
TZW-Az.: KA 0326/15 (2016-10-11)



Heißwasser 85°C	1. P. 24h	2. P. 24h	3. P. 24h	6. P. 24h	7. P. 24h	Grenzwert 7. Periode
Äußere Beschaffenheit	k. V. ¹	k. V. ¹	k. V. ¹	k. V. ¹	k. V. ¹	k. V.
Geruchswert (TON)	k. V. ¹	k. V. ¹	k. V. ¹	k. V. ¹	k. V. ¹	≤ 4
Geschmackswert (TFN)	k. V. ¹	k. V. ¹	k. V. ¹	k. V. ¹	k. V. ¹	≤ 4
TOC mg m ⁻² d ⁻¹	5 ¹	7,5 ¹	2,5 ¹	5 ¹	5 ¹	≤ 125
DWPLL-Werte	Grenzwerte wurden eingehalten ¹					

k. V. Keine Veränderung gegenüber dem Nullwasser

¹ Werte übernommen aus dem Prüfzeugnis TZW Karlsruhe Prüfstelle Wasser
TZW-Az.: KA 0326/15 (2016-10-11)

Werkseigene Produktionskontrolle

Die werkseigene Produktionskontrolle wurde im Rahmen des Baumusterprüfberichts Nr. 22 0011118 15-1 vom 17. Juni 2016 durch das MPA NRW durchgeführt.

Eingangskontrolle: wird durchgeführt

Produktionsparameter: sind definiert und werden in regelmäßigen Zeitabständen überprüft

Dokumentation: 10 Jahre

Zusammenfassung

Änderungen in Rezeptur oder Herstellungsbedingungen sind unverzüglich der Prüf- und Inspektionsstelle zu melden.

Alle in der ÖNORM B5014-1:2016 vorgesehenen Prüfungen wurden durchgeführt. Die vorgelegten Proben entsprechen allen Anforderungen dieser Norm.

.....



Der vorliegende Bericht

umfasst

4 Seiten 0 Anlagen (mit 0 Blatt)

Sachbearbeiter: Dipl.-Ing. Dr. Viktoria Apoloner

Wien, am 28. Mai 2017



Ing. Helmut Richter

Zeichnungsberechtigter

Prof. Dipl.-Ing. Andreas Schmidt

Leiter

HR Dipl.-Ing. Karl Reischer

Direktor

Akkreditierte Prüf- und Inspektionsstelle
gemäß Bescheid BMWA 92714/589-IX/2/97
und gemäß Bescheid OIB-190-001/99-054



1. Die Ergebnisse in dieser schriftlichen Ausfertigung beziehen sich ausschließlich auf den beschriebenen Prüfgegenstand.
2. Die dem Auftraggeber zurückgestellten Unterlagen und Materialien sind, soweit erforderlich und möglich, durch die Versuchsanstalt gekennzeichnet.
3. Mitteilungen über den Inhalt dieser schriftlichen Ausfertigung dritten Personen gegenüber werden nur bei Vorliegen einer schriftlichen Genehmigung des Auftraggebers gemacht.
4. Auszugsweise Wiedergabe dieser schriftlichen Ausfertigung bedarf der schriftlichen Genehmigung der Versuchsanstalt.



TECHNOLOGISCHES GEWERBEMUSEUM

Höhere Technische Bundes-Lehr- und Versuchsanstalt Wien XX
A-1200 Wien, Wexstraße 19-23
Direktor: HR Dipl.-Ing. Karl Reischer

STAATLICHE VERSUCHSANSTALT – TGM KUNSTSTOFF- UND UMWELTTECHNIK



Akkreditierte Konformitätsbewertungsstelle
Nr. 77 gemäß Bescheid BMWA 92714/589-IX/2/97

a A-1200 Wien, Wexstraße 19-23

t +43 (0)1 33 126-478

f +43 (0)1 33 126-678



e vaku@tgm.ac.at

i www.kunststoff.ac.at

Bankverbindung:

Konto Nr. 5030.855; BLZ: 01000
IBAN AT34 0100 0000 05030 855;
SWIFT (BIC) BUNDATWW

Umsatzsteuer Identifikationsnummer (UID):

ATU 466 64 907

Leiter:

Prof. Dipl.-Ing. Andreas Schmidt

Stellvertreter:

Prof. Dipl.-Ing. Dr.techn. Thomas Kratochvilla

Dipl.-Ing.ⁱⁿ (FH) Claudia Loder

Qualitätsbeauftragte:

Dipl.-Ing.ⁱⁿ (FH) Claudia Loder

Sekretariat:

Anna Berthold

Zeichnungsberechtigte:

AR Ing. Stefan Büchinger

Prof. Dipl.-Ing. Dr.techn. Dieter Hohenwarter

Dipl.-Ing. Thomasz Kasprzyk

Prof. Dipl.-Ing. Dr.techn. Thomas Kratochvilla

Ing. Helmut Richter

Prof. Dipl.-Ing. Andreas Schmidt

Dipl.-Ing.ⁱⁿ (FH) Claudia Loder

Ing. Harald Vock

Tätigkeitsbereich:

Physikalische Technologie:

Untersuchung aller makromolekularen Werkstoffe (Thermoplaste, Duroplaste und Elastomere) einschließlich ihrer Verarbeitungs- und Anwendungstechnologien. Analyse der Struktur und des mechanischen, thermischen, optischen, chemischen und biologischen Verhaltens. Untersuchung von Aufbereitung, Stabilität, Alterung, Brandverhalten, technologische Eigenschaften und Wiederverarbeitung dieser Werkstoffe.

Untersuchung der Verwendung von Kunststoffen in Technik, Landwirtschaft, Medizin, Verpackung, Gewerbe und Industrie.

Chemische Technologie:

Untersuchung von in der Kunststoffverarbeitung und Anwendung verwendeter Rohstoffe sowie der dazu eingesetzten Werk-, Verbund-, Zusatz- und Hilfsstoffe, der Probleme der Korrosion und des Korrosionsschutzes einschließlich der Galvanotechnik, der Lacke und Farben. Untersuchung der makromolekularen Verbindungen im Hinblick auf die Anforderungen der Umwelthygiene und des Umweltschutzes, der Möglichkeiten der Wiedergewinnung (Recycling) sowie die analytische Beurteilung von Abfällen und Rückständen.